

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：万华化学（宁波）有限公司（公章）



填报日期：2026年01月22日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：陈嘉峰



2020年1月20日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

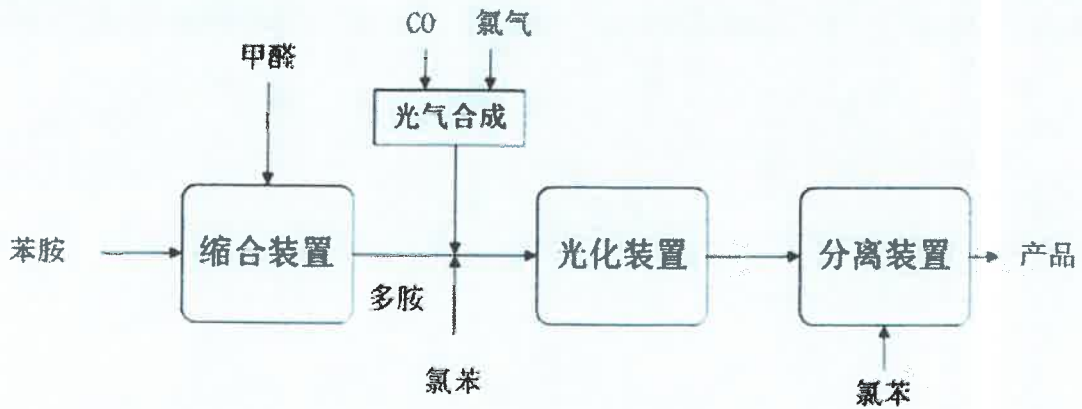
万华化学（宁波）有限公司成立于 2006 年 2 月，主要从事 MDI 系列异氰酸酯产品、芳香多胺系列产品 and 聚氨酯产品的研究开发、生产和销售。目前亚太地区 MDI 生产技术最为先进、生产规模最大的企业之一。万华宁波 MDI 制造技术，技术水平与产品质量均达到了国际先进水平，使我国成为继德、美、日之后第四个真正拥有 MDI 制造核心技术的国家，从而打破了跨国公司的技术垄断，被誉为自主创新的典范。万华化学（宁波）有限公司 2008 年 6 月 16 万吨/年 MDI 生产装置获得“环境友好工程”称号。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
二苯基甲烷 2 异氰酸酯	120 万吨	苯胺	苯胺	90 万吨
		氯苯	氯化苯	2000 吨
		CO	一氧化碳	20 万吨
		CL2	氯气	50 万吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图



生产工艺文字描述如下：

企业年产 120 万吨 MDI 项目，主要包括缩合、光化、分离装置，其中光化和分离装置在生产过程中需要使用氯苯作为溶剂，氯苯本身不参加反应，氯苯经蒸馏后的釜底料作为危废处置利用。

表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
氯化苯焦油	对二氯苯	约 50	腐蚀性 毒性 易燃性 反应性 感染性	<input type="checkbox"/> 固态 <input checked="" type="checkbox"/> 半固态 <input type="checkbox"/> 粉末态 <input type="checkbox"/> 颗粒态 <input type="checkbox"/> 液态
	邻二氯苯	约 40		
	间二氯苯	约 10		

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	氯化苯焦油	镀锌铁桶、塑料桶	铁、塑料	200 升	有
2	氯化苯焦油	罐车	不锈钢	31.55 立方	有

表2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

该危险废物运输委托如皋市隆昌化学品运输有限公司进行运输，该公司具备要求的相关资质，运输人员为专业人员，运输车辆使用的专用车。

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

宁波市大榭开发区出发，进入杭甬高速，经过跨海大桥，嘉兴市、苏州市、南通市，经过苏通大桥后到达如皋市如皋港精细化工园区。



表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

环境风险防范技术管理措施：

- 1、必须对车辆的安全技术状况进行认真检查，发现故障必须排除后方可投入运行。杜绝跑、冒、滴、漏，故障未处置好不得承运。要保持驾驶室干净，不得有发火工具，危险品标识牌完好。
- 2、装载货物要到现场负责监督，详细核对危险废物名称、规格、数量是否与转移联单相符。要按照堆放整齐、紧靠妥帖、平整牢固、均匀平衡、易于点数的基本要求进行。性质不相容的危险废物不能混装。另外，装载任何危险废物都要加盖雨布，以防交会车时飞落的烟头。
- 3、行车要遵守交通、消防、治安等法律法规。“礼让三先”，主动避让各种车辆，应控制车速，保持与前车安全距离，严禁违法超车。不能疲劳驾驶，不开英雄车、赌气车、霸王车，使车辆保持平稳、中速行驶。驾驶中不要紧急刹车，以保持危险废物的稳定。
- 4、运输危险废物要选择道路平整的国道主干线，不走复杂的路段。行车要远离城镇及居民区，非通过不可时，要再检查一次，确认安全无泄漏再过境。不在城市街道、人口密集区停车吃饭、休息。
- 5、卸货时尤其要注意，在没有专用站台的地方卸货要用木杠，用绳拉住桶缓缓落地，或用废轮胎垫地，以起到缓冲作用。

一、在装卸过程中做到：

- 1、接卸人员认真核实车辆的三证，危险品车辆许可证、驾驶员驾驶证、押运员押运证。
- 2、请驾驶人员将车辆熄火，交出钥匙，离开现场。
- 3、接卸人员用木塞将车辆固定。
- 4、接卸人员根据车辆荷载进行接卸，不超出荷载量。
- 5、接卸人员检查车辆防静电接地是否良好。
- 6、接卸过程中接卸人员不得离开现场。

二、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备：

- 1、使用危险品专用运输车，配备有资质的押运人员。
- 2、危险品专用运输车配备 GPS 定位系统。
- 3、运输车配备灭火设备、防护用品。
- 4、运输过程中避免高温、暴晒、雨淋。
- 5、备用空桶、黄沙。在泄漏的情况下用完好的空桶转存，用黄沙覆盖、收集。
- 6、按指定路线运送。
- 7、提前通知接受方做好接受准备。
- 8、做好转运过程中计量、台账、转移联单、网上申报等工作。
- 9、配备专门的消防器材，制定环保应急预案，确保事故状态下的应急处理。

三、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备：

运输过程中发生事故，立即启动应急预案，向专业对口的环保、安监、公安、消防、卫生等上级主管机关报告事故发生情况；火警 119，医疗救护 120，公安报警 110；全国危险化学品应急电话：0532-3889090/3889191。

紧急疏散、撤离人员；设立危险隔离区；采取抢救、救援、控制措施；事故伤害人员现场救护与医院救治；现场保护与现场洗消；应急救援保障，事故应急联系小组电话：0513-87688360；事故应急联系人：何建军，电话 13962998737 。

第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况

单位名称：江苏隆昌化工有限公司	
危废经营许可证编号：JSNT0682OOD012-4	有效期：2026年1月至2028年6月
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：处置、利用氯化苯焦油（混合二氯苯）（HW11,261-026-11、261-112-11、900-013-11）#15000吨/年#	

表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

氯化苯焦油（混合二氯苯）在精馏塔中加热蒸馏，根据有机物的沸点进行冷却分离，产生二氯苯产品，产生的废水送处理厂集中处理。

工艺流程图

